

BOBINES LAMINÉES

À CHAUD BRUTES OU DÉCAPÉES ET TOLES



DÉSIGNATION DU PRODUIT

Produits laminés à chaud dans un processus de traitement thermomécanique en acier d'usage général de construction.

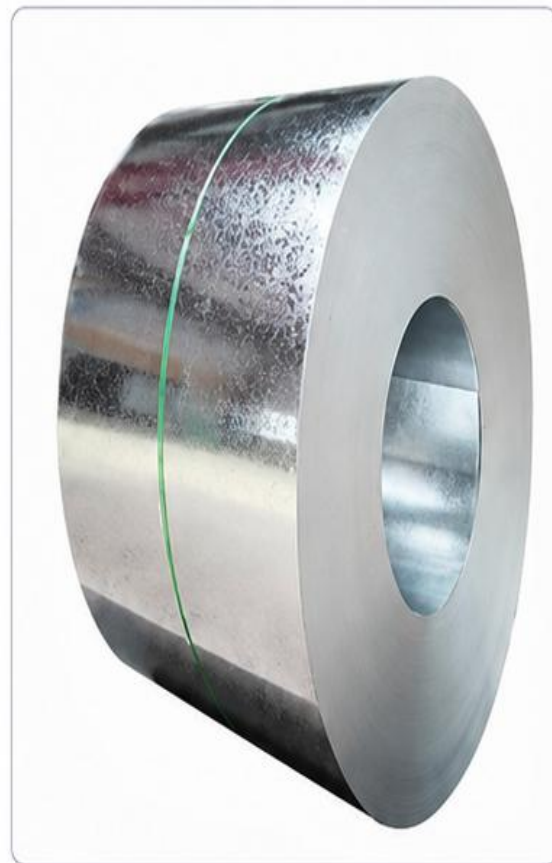


DOMAINE D'APPLICATION

Acier de construction, acier pour formage à froid, acier pour bouteilles à gaz, acier pour appareil à pression, acier pour tube.

GRADES

- **Acier de construction** Selon NF EN 10025/2
S185(A31), S235JR(E24-2), S275JR(E28-2), S355JR(E36-2);
- **Aciers destinés pour formage à froid** Selon NF EN 10111
DD11 (1C); DD12 (2C); DD13 (3C);
- **Aciers destinés pour gros tubes soudés** Selon API
GRB, X42, X46, X52, X60, X65, X70;
- **Aciers destinés pour bouteilles à gaz** Selon NF EN 10120
P265NB (BS2); P245NB (BS1)



DIMENSIONS

Épaisseur	:	1.6 à 12.5 mm
Largeur	:	680 à 1840 mm
Longueur de tôle	:	1200 à 6000 mm

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES Selon NF EN 10051

DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 762 (+/-) 3%

POIDS UNITAIRE

Bobines	:	20 tonnes max
Paquet de tôles	:	1.5 à 4.00 tonnes

ÉTAT DES RIVES

Brutes pour le produit brut de laminage à chaud
Décapées pour le produit décapé et tôles



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Large gamme de grades selon les normes internationales.
- Excellente formabilité et soudabilité.
- Bonne résistance mécanique et régularité dimensionnelle.
- Adapté aux applications industrielles exigeantes.



CONDITIONNEMENT

- Bobines cerclées avec feuillard acier.
- Protection des rives pour les produits décapés.
- Emballage conforme aux exigences clients.



AVANTAGES

- Qualité constante et traçabilité garantie.
- Disponibilité en grandes capacités.
- Solutions adaptées à vos besoins industriels.

BOBINES LAMINEES A CHAUD ET TÔLES STRIEES OU LARMEES

DÉSIGNATION DU PRODUIT :

Produit laminé à chaud dans un processus de traitement thermomécanique, en acier d'usage général de construction.



DOMAINE D'APPLICATION

Aciers de construction



GRADES

- Selon NF EN 10025/2 : S185 (A33), S235JR (E24-2), S275JR (E28-2), S355JR (E36-2)
- Selon NF EN 10083-2 : C45 (XC48)

DIMENSIONS

Épaisseur standards	2/4 - 4/6 - 5/7 mm
Longueur de tôle	1200 à 6000 mm
Largeur	800 à 1250 mm



TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

Selon NF EN 10051



DIAMÈTRE INTÉRIEUR

762 (+/-) 3%



POIDS UNITAIRE

Bobines	20 tonnes max
Paquet de tôles	1,5 à 2,00 tonnes



ÉTAT DES BORDS

Brutes pour le produit brut de laminage à chaud chauffé



BOBINES ET TOLES

SKIN PASSEES

DÉSIGNATION DU PRODUIT

Produit plats laminé à froid, en acier doux, dans un processus de décapage-écrouissage avec une skin passée.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour formage à froid.



GRADES

- Selon NF EN 10130 (NFA 36 401); NF EN 10139 (NFA 35 503)
DC01 (TC); DC02 (XC); DC03 (XES); DC04 (EXTRA)



DIMENSIONS

Épaisseur	0,32 à 2,00 mm
Largeur	630 à 1 250 mm
Longueur de tôle	1 260 à 3 300 mm



TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES : Selon NF EN 10131

DIAMÈTRE INTÉRIEUR : 508 (+/-) 3%

POIDS UNITAIRE :

Bobines	18 tonnes max
Paquet de tôles	1,5 à 2,00 tonnes



ROUGOSITÉ

- Finition de surface
- Brillante $Ra \leq 0,4 \mu m$
- Semi-brillante $Ra \leq 0,9 \mu m$
- Normale $0,6 \mu m \leq Ra \leq 1,9 \mu m$
- Rugueuse $Ra \leq 2,6 \mu m$



QUALITÉ

Produits conformes aux normes internationales et aux exigences du marché.



FINITIONS ADAPTÉES

Différentes finitions de surface pour répondre à tous vos besoins.



PERFORMANCE

Excellentes propriétés mécaniques et uniformité de qualité.



LIVRAISON RAPIDE

Disponibilité des stocks et livraison rapide selon vos exigences.



BOBINES ET TOLES GALVANISEES

Produit galvanisé par immersion à chaud,
pour formage à froid.



CONFORME
NF EN 10346
DX51D



APPLICATION
Formage
à froid



DIMENSIONS



Épaisseur

0,32 à 2,00 mm



Largeur

630 à 1 250 mm



Longueur de tôle

1 200 à 3 300 mm



TOLERANCES DIMENSIONNELLES
Selon NF EN 10143



DIAMETRE INTERIEUR
508 (+/-) 3%



CAPACITES

Bobines

18 tonnes max

Paquet de tôles

1,5 à 4,00 tonnes



PROTECTION DE SURFACE



Huilage



Passivation chimique et huilage



REVETEMENT

Z100, Z140, Z200,
Z225, Z275, Z350



FLEURAGE



Fleurage
Normal



Fleurage
Minimisé



TOLES NERVUREES TN 40

Produit galvanisé par immersion à chaud pour formage à froid.



NORME
NF EN 10346
DX51D



PAQUET DE TÔLES
2,00 à 4,00 tonnes



REVETEMENT
Z100, Z140, Z200,
Z225, Z275, Z350



DIMENSIONS



Épaisseur 0,50 à 1,00 mm



Largeur 714 mm



Longueur 1000 à 9000 mm

TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Selon NF EN 10143

PROTECTION DE SURFACE

C : Passivation chimique
O : Huilage
CO : Passivation chimique et huilage

FLEURAGE

- Fleurage Normal
- Fleurage Minimisé



FEUILLARD GALVANISE

Produit galvanisé par immersion à chaud pour cerclage, électroménager, construction etc.



NORME
NF EN 10346
DX51D



BOBINEAU
100 à 600 kg



REVETEMENT
Z100, Z140, Z200,
Z225, Z275, Z350



DIMENSIONS



Épaisseur 0,50 à 2,00 mm



Largeur 31 à 600 mm

TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Selon NF EN 10143

PROTECTION DE SURFACE

C : Passivation chimique
O : Huilage
CO : Passivation chimique et huilage



FEUILLARD LAMINE A FROID

Produit découpé
Pour cerclage.



NORME
NF EN 10130



BOBINEAU
100 à 600 kg



DIMENSIONS



Épaisseur 0,50 à 2,00 mm



Largeur 31 à 600 mm

TOLERANCES DIMENSIONNELLES

Selon NF EN 10131

POIDS UNITAIRE

Bobineau 100 à 600 kg

